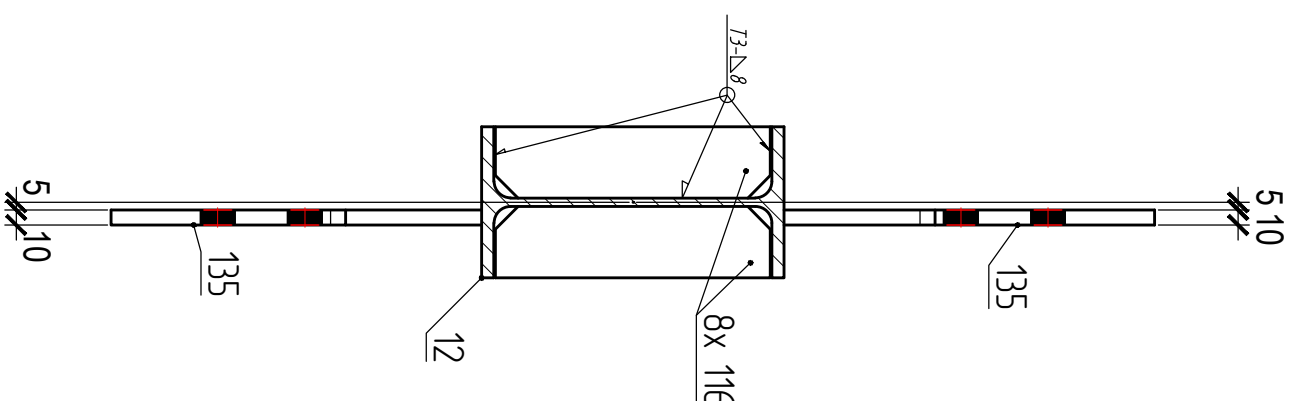
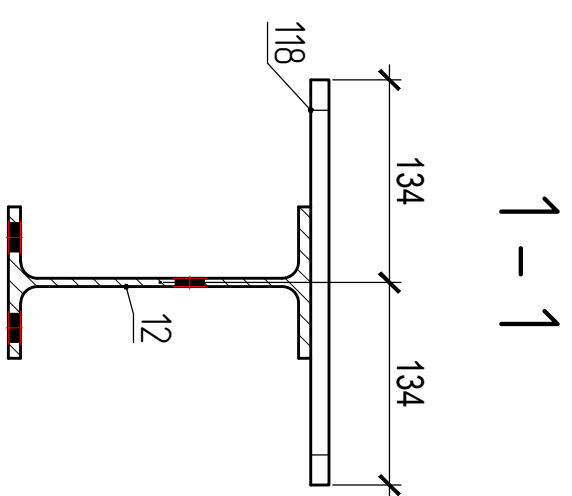
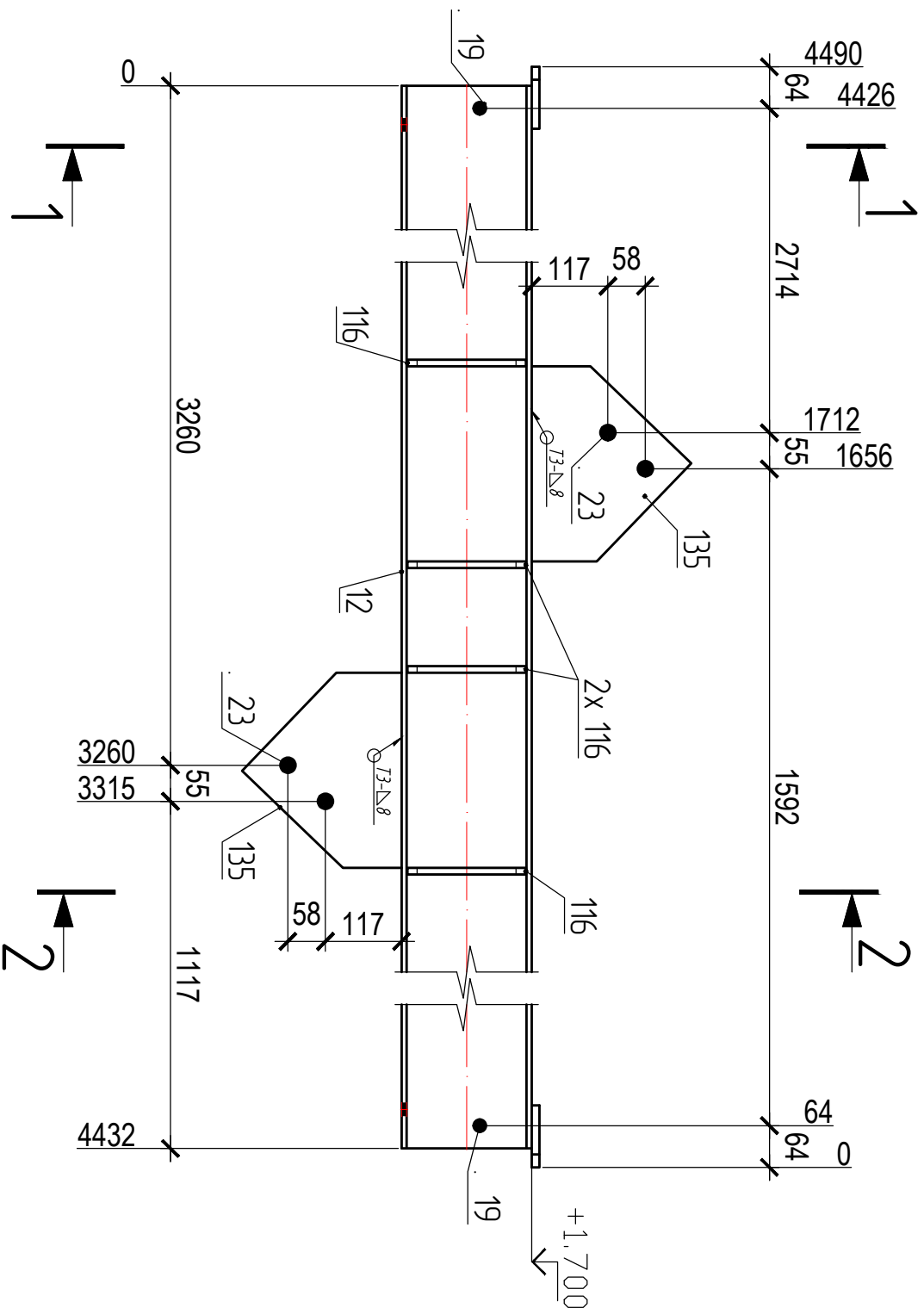
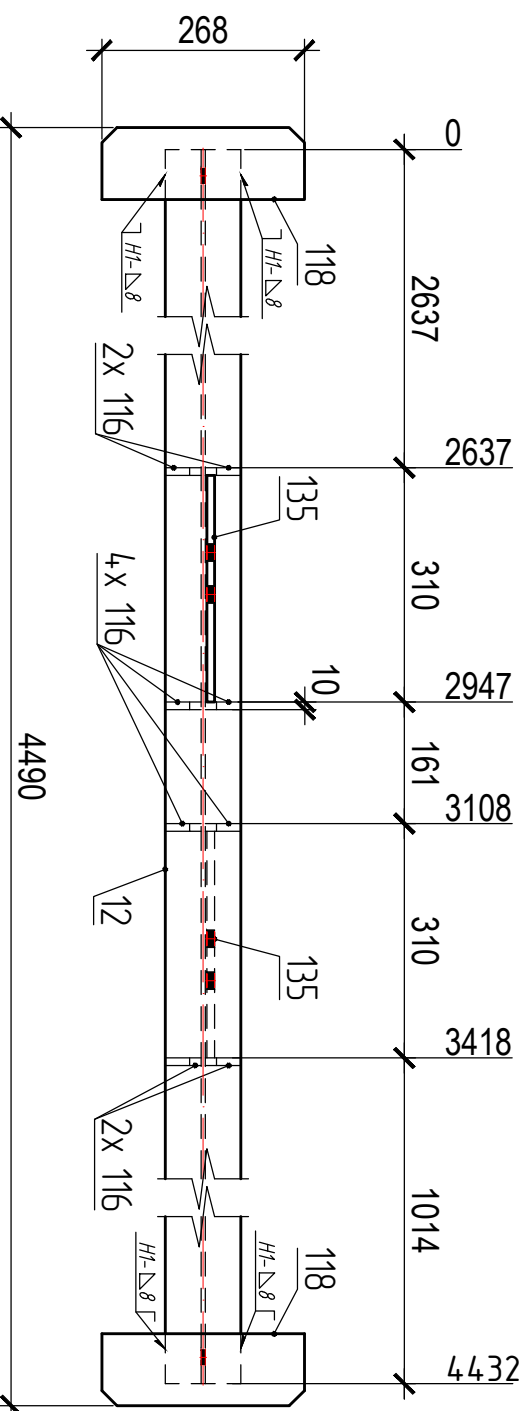


Карта Б1-3 (2 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле- мен- та	Марка стали	Примечание
		шт.			Одной детали	Всех шт.			
Б1-3	12 1	1	120б1	4432	94.4	94.4		С245	
	116 8		- 4,7.3х10	182	0.7	5.4		С245	
	118 2		- 95х12	268	2.4	4.8		С245	на монтаже
	135 2		- 245.1х10	300	5.8	11.5		С245	
		Вес сварных швов		1.2		117.3			
		%							

Выборка металла			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
12051	186.8	C245	
t 10	33.9	C245	
t 12	9.6	C245	
На сварные швы:		2.3	
Итого:	234.6		

Требуется изготовить			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
Б1-3	2	117.3	234.6
Общий вес		234.6	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
3. Катет сварных соединений принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов..
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить:
- нанесение грунтовки ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
- нанесение покрывного материала Аромкот F100(100мкм)- 2слоя.
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК (100%) СП53-101-98 .
7. Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-77 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
9. Символ "стрелка " указывает положение марки в пространстве, на схеме.
10. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

3650-022-KM4

[illegible]

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N